



Akvapur SM 1000

Клей для пленочной облицовки

ПРИМЕНЕНИЕ

Однокомпонентный клей на основе полиуретановой дисперсии, предназначенный для покрытия ПВХ-пленками фрезерованных плит средней плотности (MDF) или других древесных плит с помощью мембранной техники или техники глубокой вытяжки. Клеевой шов выдерживает более 100°C.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ*

Тип клея Водно-дисперсионный

Значение pH 6,0-9,0 Плотность, г/см³ 1,05 Температура активации, °C 55-60 Динамическая вязкость, мПа·с 2800-3200

Сухой остаток, % 40

Расход, r/m^2 80 – 120

ИНСТРУКЦИЯ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ

Склеиваемые поверхности должны быть очищены от загрязнений. **Тщательно перемешать перед использованием.** Клей наносится на плиту равномерным слоем методом пневматического распыления. Количество материала, нанесенного на фрезеровки и кромку, должно быть больше, чем на плоскость. Дать клею высохнуть, пока клеевая пленка не станет прозрачной (примерно 30 минут при комнатной температуре). Облицовку рекомендуется производить в течение 60 дней после нанесения клея.

ЭКСПЛУАТАЦИОННАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ

Избегать контакта с открытыми участками кожи. Рабочее место должно быть оборудовано вентиляцией. По запросу можно получить отдельный документ по безопасности

ХРАНЕНИЕ

Клей сохраняет свои свойства при хранении в плотно закрытой оригинальной упаковке при комнатной температуре не менее 6 месяцев. После длительного хранения клей необходимо перемешать перед использованием.

НЕ ДОПУСКАТЬ ЗАМЕРЗАНИЯ.

ПРОИЗВОДИТЕЛЬ

AO "KECTO"

188508, Ленинградская обл., Ломоносовский р-н, ул.Сименса 3к2, пом.1 Телефон: +7(800)333-30-33

Адрес производства:

140108, Россия, Московская обл., г. Раменское, ул. Михалевича, д. 69

^{*}Окружающие условия - температура, влажность, впитывающая способность материала, расход клея влияют на время открытой выдержки и время схватывания. Перед промышленным применением клея рекомендуется провести испытания с целью определения точных параметров в конкретных условиях.